

TECHNIK THERM ötrétegű cső alkalmazási területei és használati útmutató

Termékválaszték:

- Ötrétegű alumíniumbetétes élhegesztett Pex-Al-Pex műanyag cső

16x2,0	100 és 200 m-es tekercsekben
20x2,0	100 m-es tekercsekben
26x3,0	50 m-es tekercsekben
32x3,0	50 m-es tekercsekben
40x4,0	5 m-es szálakban
50x4,5	5 m-es szálakban
63x6,0	5 m-es szálakban

Alkalmazási területek:

Központi fűtési-, ivóvíz ellátási hálózatok kiépítése, fűtő/hűtőmezők kialakítása felületfűtésekhez/hűtésekhez

Használati útmutató:

A csőkötéshez szükséges szerszámok:

- görgős csővágó vagy csővágó olló
- hántolóval ellátott kalibráló
- a szorítógyűrűs idomokhoz villáskulcsok
- a présidomokhoz prészerszám a megfelelő típusú és méretű présfóákkal.

A csövek vágását görgős csővágóval vagy egyéb megfelelő csővágó ollóval kell elvégezni. A vágott csővégnek a cső tengelyére merőlegesnek kell lennie. A csővégeknek kör alakúnak és tisztának kell lenniük.

A vágást követően a kalibrálóval el kell végezni a belső műanyagréteg hántolását, hogy az idomokkal történő összeillesztés során az ne tolja el a helyéről, hanem áthaladjon a tömítésre szolgáló „O” gyűrűk felett. A művelet elvégzése után ellenőrizni kell a csővég sorjamentességét.

Csőkötés szorítógyűrűs idomokkal:

A megmunkált csővégre rá kell húzni először a csavaranyát, majd a szorítógyűrűt. Ezek után a cső végébe kell nyomni az idomot, ütközésig a helyére kell tolni a hasított szorítógyűrűt, majd szintén ütközésig fel kell tolni a csavaranyát is. Az idomot a megfelelő pozícióba kell forgatni és az anyát villáskulccsal meg kell húzni.

Csőkötés présidomokkal:

Csőkötéskor a cső végébe ütközésig be kell nyomni az idomot, amelyet a megfelelő pozícióba kell forgatni.

A cső megfelelő mélységig történt benyomása az UTM (U) idomok esetében a préhüvelyen, míg az UNI (TH/U/H) idomoknál a műanyag gyűrűn található nyílások segítségével ellenőrizhető.

Mindezek után egy megfelelő típusú és méretű présprofát alkalmazva, prészsérrel kell elvégezni a préselést. A présprofát pontosan kell ráilleszteni a préhüvelyre, majd a préselés folyamatát addig kell folytatni, amíg a pofa teljesen össze nem zár. Ezek után a pofát szétnyitva és levéve az így már deformálódott préhüvelyről a csőkötés el is készült.

A présidom után a cső legalább 1xD távolságig nem hajlítható.

A kötések elvégzése során az „O” gyűrűk nem sérülhetnek meg, és nem fordulhatnak ki a helyükről!

A csövek kis sugarú hajlítása esetén erre rendszeresített külső vagy belső hajlító rugót kell használni, mely nem engedi, hogy a cső megtörjön.

A 40, 50 és 63-as méretű csövek nem hajlíthatóak!

Használati feltételek ivóvízellátás területén történő alkalmazás esetén:

- Az érintkező víz hőmérséklete a 30°C fokot nem haladhatja meg.
- A rendszert, használatbavételt megelőzően négy napra, naponta váltott ivóvízzel kell feltölteni.
- Az öblítésre használt vizet a csatornába kell leengedni, azt ivás és étkezés céljára felhasználni nem szabad!
- A csőrendszer rendeltetésszerű használata kizárólag a fentiekben leírt átöblítést követően kezdhető meg.

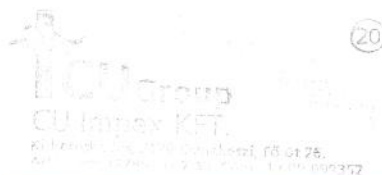
Általános garanciális előírások:

- A csövek tárolása fedett, az időjárás viszontagságaitól védett helyen kell hogy történjen. A tárolási hőmérséklet nem haladhatja meg a 40°C fokot.
- A menettömítések esetén kender használata nem megengedett, mivel ennek túlzott használatával olyan feszítőhatás léphet fel amely – ugyan nem azonnal – de bizonyos idő elteltével szétrepesztheti a belsőmenetes részt.
- Az idomokat óvni kell az egyéb építőanyagok (pl. festék, zsír, olaj, oldószer, bitumen stb.) lehetséges káros hatásaitól.
- A szakszerűtlen szerelés vagy kivitelezési hiba esetén a garancia érvényét veszti
- A menetes idomok acélból készült termékkel nem csatlakoztathatóak.
- A garancia szintén érvényét veszti, amennyiben a kivitelezés során felhasznált termékeket káros külső hatás éri pl. külső fizikai sérülés (horpadás, belapítás, súlyos karcolódás vagy egyéb megrongálódás), a rendszer csavaró igénybevételnek lett kitéve.
- Nem érvényes a rendszergarancia, amennyiben az ezen tájékoztatóban szereplő termékek közé máshonnan származó termék is beépítésre került.
- Külső és belsőmenetes idomok csatlakoztatása esetén a külső menetből min. 1 menetnek szabadon kell maradnia.
- A nyomáspróba elvégzése minden esetben kötelező és ennek eredményét dokumentálni kell! A nyomáspróba jegyzőkönyv hiánya a garancia elvesztését eredményezi. A nyomáspróbát környezeti hőmérsékletű vízzel kell elvégezni, időtartama 24 óra. A nyomáspróba előtt ellenőrizni kell a vezetékrendszer átbocsátóképességét minden szakaszon, a részleges vagy teljes dugulás elkerülése érdekében.
- Fagyveszély esetén a rendszert le kell üríteni vagy a hőhordozóhoz megfelelő minőségű és koncentrációjú fagyálló adalékot kell keverni.

Jótállás:

A Technik Therm rendszer minden elemére vonatkozóan a CU-Impex Kft. a 11/1985 (VI.22.) ÉVM-IpM-KM-MÉN_BKM együttes rendelete alapján 10 éves kötelező jótállást nyújt.

Halásztelek, 2017. január 31.



www.cugroup.hu

CU Impex Kft. • Cím: Halásztelek, II Rákóczi Ferenc út hrsz.: 3077 • Email: info@cuimpex.hu • Tel.: +36 24 / 530 - 816

Fax: +36 24 / 532 - 806 • Cégjegyzékszám: Fővárosi Bíróság mint Cégbíróság, Cg. 01-10-00000005